



SKANDIA
ELEVATOR

ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ

H-LINE 40-50/51

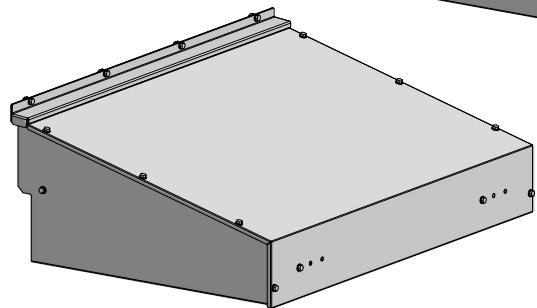
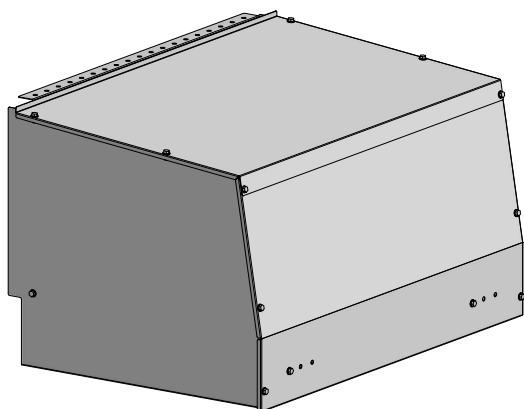
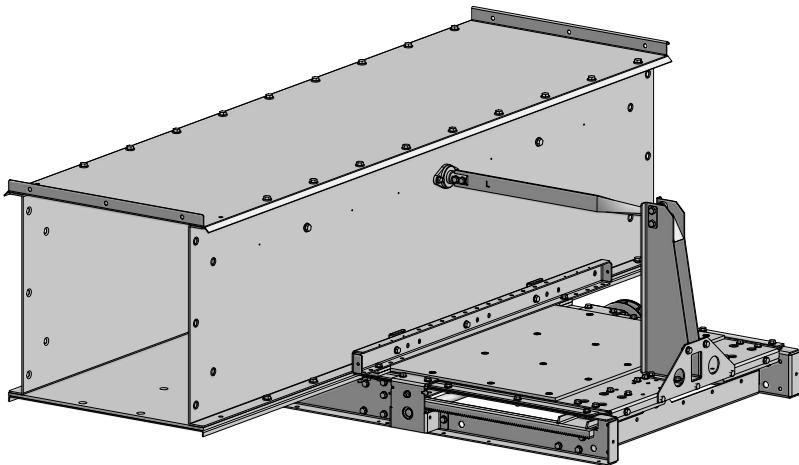


ПОПЕРЕЧНАЯ ЗАГЛУШКА ВЫПУСКНОГО ОТВЕРСТИЯ - НОВОЕ ПОКОЛЕНИЕ



ВАЖНО!

Выходные задвижки нового поколения оснащены нашим индуктивным трехпроводным концевым выключателем. См. инструкции по подключению электроники.



Содержание

Информация по технике безопасности.....	3
Выходная задвижка	3
Выходная задвижка в натяжной секции/приводе	4
Натяжная секция.....	4
Привод.....	6
Выходная задвижка в промежуточной секции.....	8
Щетка для выходной задвижки	10
Защита от дождя для выходной задвижки.....	12

Информация по технике безопасности

Прочтайте инструкции по монтажу нории/транспортера, в частности, инструкции о том, как этот товар должен проверяться и как должна интерпретироваться информация по безопасности и символы опасности.

Относительно обслуживания и устранения неисправностей - прочтите Инструкции по обслуживанию нории/транспортера.

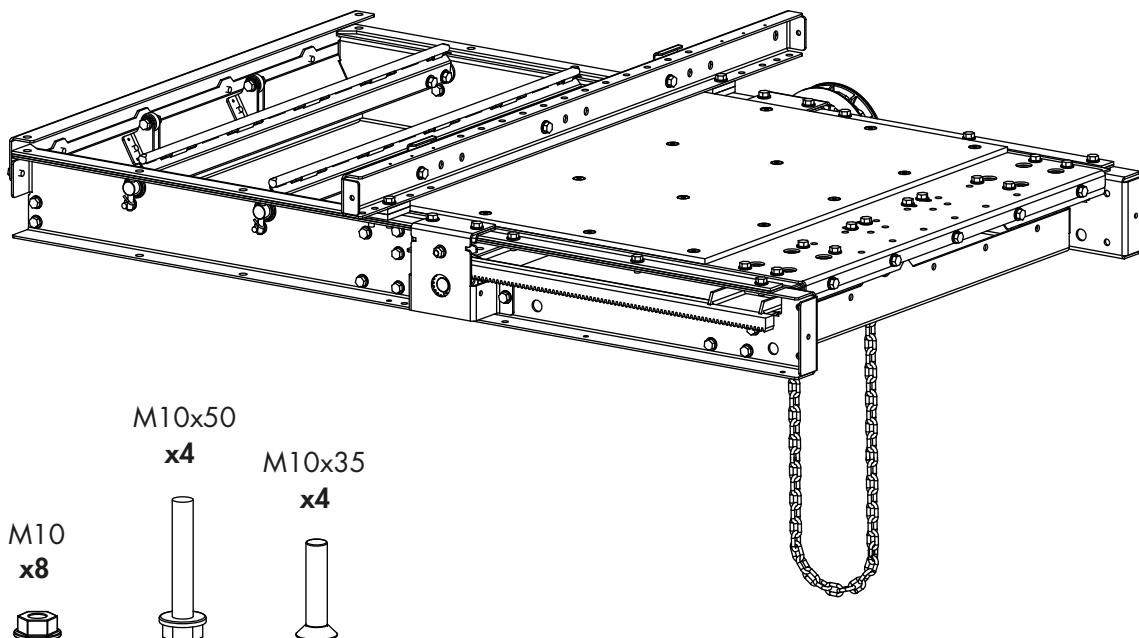
Владелец транспортного оборудования несет ответственность за то, чтобы эти инструкции по монтажу всегда были доступны для ответственных монтажников, электриков, а также техников по обслуживанию и эксплуатации.

⚠ ВАЖНО!

- Во время монтажа, выполнения электрических подключения, обслуживания и эксплуатации транспортных средств используйте защитные перчатки, строительные каски, ботинки со стальными носками, наушники, защитные очки и светоотражающие жилеты яркой сигнальной окраски.
- Перед выполнением любых монтажных работ, электрических соединений или работ по обслуживанию остановите машину и отключите электропитание.
- Электрическое оборудование должно подсоединяться квалифицированным уполномоченным электриком. См. указания в отдельной инструкции по подключению электроники.
- Машину нельзя запускать без крышек, люков, оболочек, защитных элементов и соединений, смонтированных таким образом, что они могут быть открыты только с помощью инструментов.

Выходная задвижка

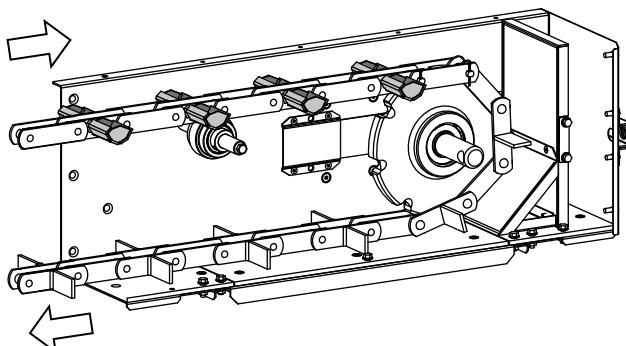
ВНИМАНИЕ! Монтаж выходной задвижки легче всего проводить до сборки конвейера.



Выходная задвижка в натяжной секции/приводе

⚠ ВАЖНО!

- Если выходная задвижка смонтирована в натяжной секции/приводе, необходимо использовать отрезки цепи 1 м с возвратными ковшами для каждого 10 метров цепи конвейера.
- При транспортировке в обычном направлении установите цепи с возвратными ковшами так, как показано на рисунке. **ВНИМАНИЕ!** Ковши больше открыты в направлении движения цепи.
- Если транспортировка должна осуществляться в обоих направлениях, необходимо удвоить число участков цепей с возвратными ковшами и ориентировать каждый второй из них как показано на рисунке, а остальные в другую сторону.



Натяжная секция

1.

Снимите детали.

2A.

⚠ ВАЖНО!

Затупите острые края нижних и боковых пластин, где должна устанавливаться выходная задвижка.

Установите выходную задвижку с помощью прилагаемых винтов.

ВНИМАНИЕ! Сначала прочтайте пп. 2В и 2С.

2B.

Установите выходную задвижку и отрегулируйте ее с помощью винтов (С) так, чтобы она плотно прилегала к конвейеру.

2C.

ВНИМАНИЕ! Для обеспечения более надежного уплотнения используйте герметик.

3.

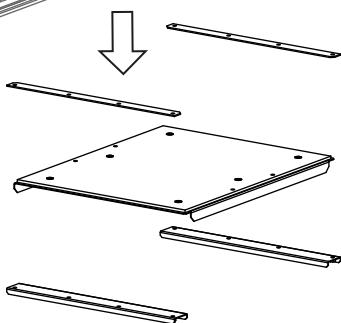
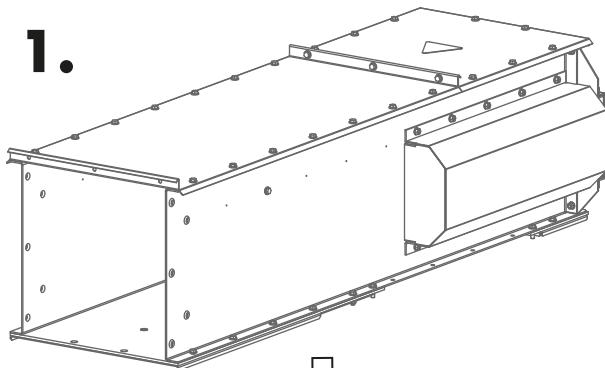
Убедитесь, что выходной задвижкой легко управлять. При необходимости выполните регулировку, ослабив винты (D) и используя для регулировки винты (E).

4.

⚠ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ!

Если выходная задвижка имеет привод от электродвигателя, или пневматический привод, или устанавливается вне помещения, она должна быть оборудована защитным кожухом. См. инструкции в самом конце данного руководства.

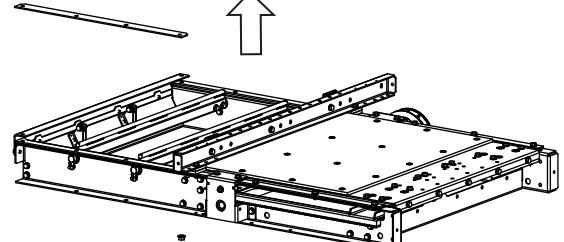
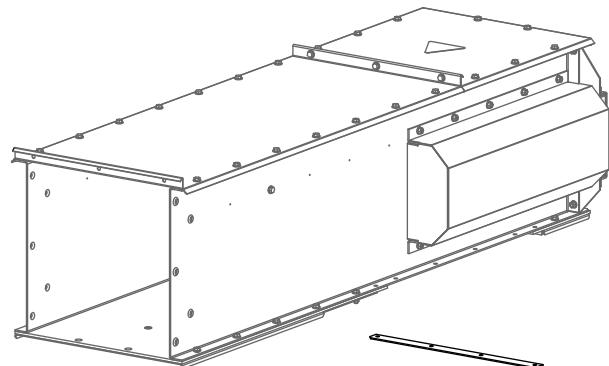
1.



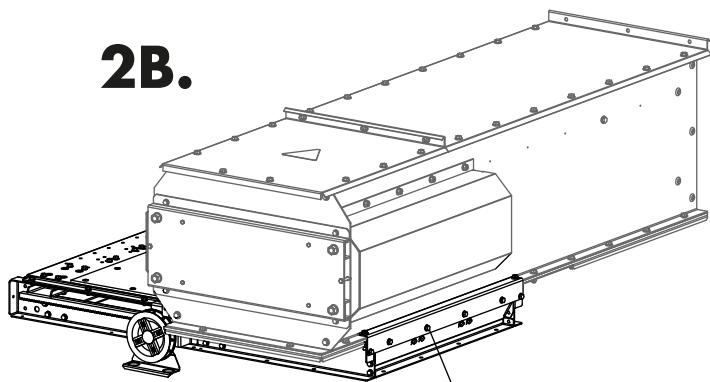
M10x50 M10x35



2A.

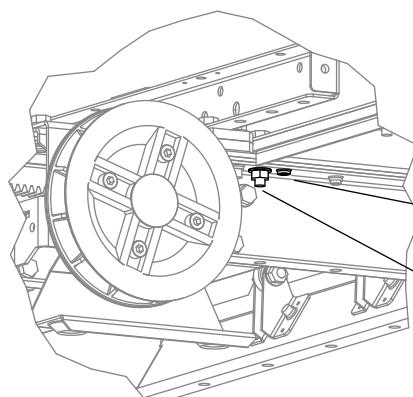


2B.



C

3.



E

D

Привод

ВНИМАНИЕ! При монтаже привода в большинстве случаев необходимо монтировать выходную задвижку направленной в противоположную сторону от двигателя/передачи.

1.

Снимите детали.

2A.

ВАЖНО!

Затупите острые края нижних и боковых пластин, где должна устанавливаться выходная задвижка.

Установите выходную задвижку с помощью прилагаемых винтов.

Установите нижний поперечный элемент (B) заново. **ВНИМАНИЕ!**

Сначала прочтайте пп. 2B и 2C..

2B.

Установите выходную задвижку и отрегулируйте ее с помощью винтов (C) так, чтобы она плотно прилегала к конвейеру.

2C.

ВНИМАНИЕ! Для обеспечения более надежного уплотнения используйте герметик.

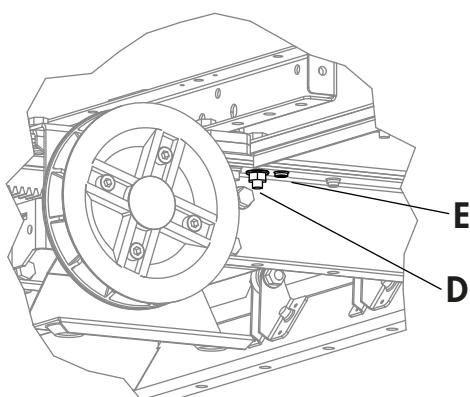
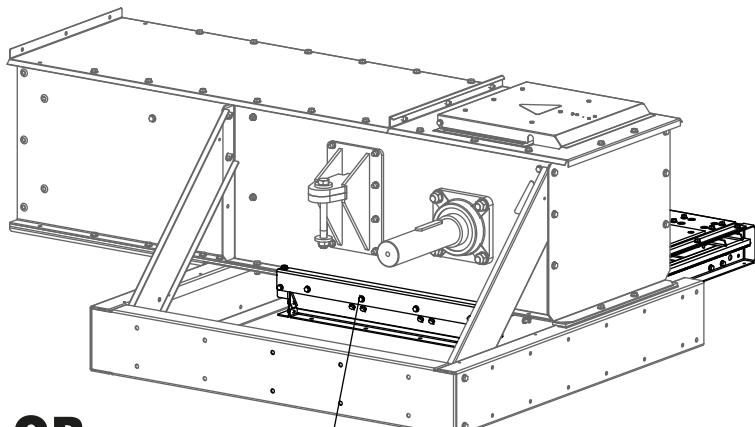
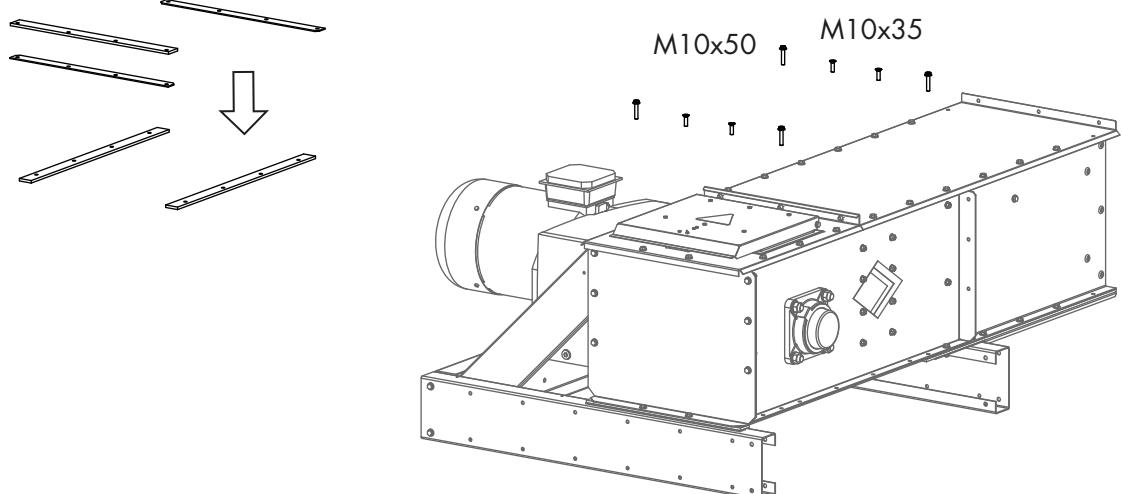
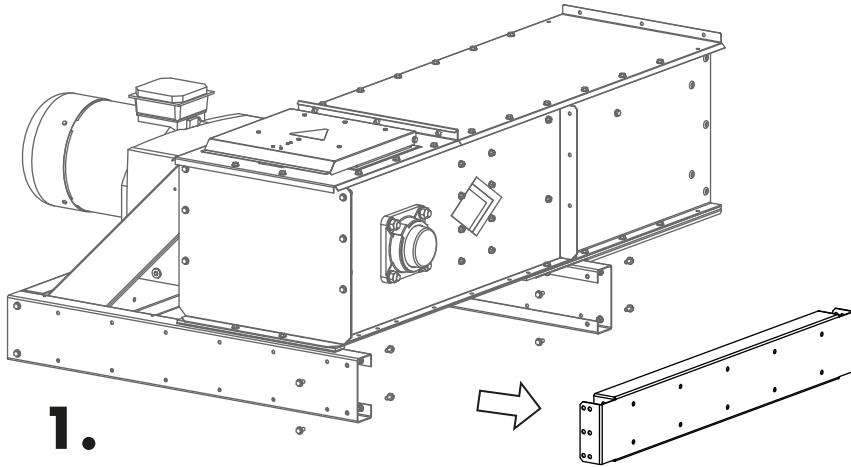
3.

Убедитесь, что выходной задвижкой легко управлять. При необходимости выполните регулировку, ослабив винты (D) и используя для регулировки винты (E).

4.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ!

Если выходная задвижка имеет привод от электродвигателя, или пневматический привод, или устанавливается вне помещения, она должна быть оборудована защитным кожухом. См. инструкции в самом конце данного руководства.

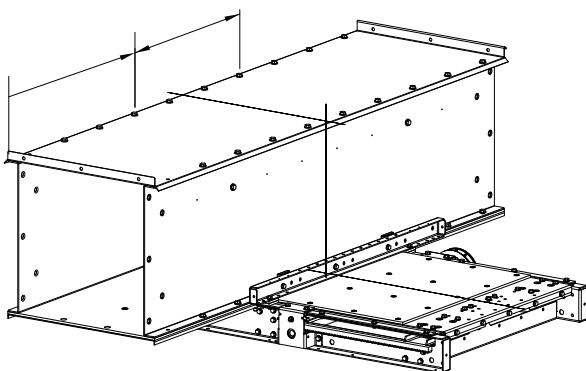


Выходная задвижка в промежуточной секции

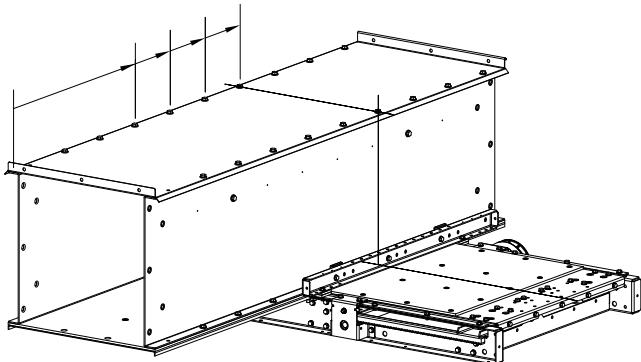
Центр выходной задвижки может располагаться на расстоянии 500-1500 мм внутрь в промежуточной секции длиной 2000 мм.

ВНИМАНИЕ! Если выходная задвижка помещается на расстоянии 700, 900, 1100 или 1300 мм на промежуточной секции, она может устанавливаться в имеющиеся отверстия. При других расстояниях необходимо просверлить отверстия.

700-1300 mm



700, 900, 1100, 1300 mm



1.

Разберите промежуточную секцию.

2.

Отметьте центральную линию для выходной задвижки. Нанесите линии (X) для разрезания нижней пластины и осевые линии (Y) для размещения отверстий для винтов (A). Размер Y см. в таблице и на рисунке. В качестве шаблона используйте существующее отверстие в выходной задвижке.

3.

Разрежьте нижнюю пластину.

4.

Отрежьте часть краев донной пластины с обеих сторон внутрь к отверстию. См. размер Z в таблице/на иллюстрации.

5.

Просверлите отверстия (A) в нижних пластинах, размеры см. в таблице и на рисунке. В качестве шаблона используйте существующее отверстие в выходной задвижке.

⚠ ВАЖНО!

Раззенкуйте отверстия.

6.

Соедините боковые части промежуточной секции с нижними пластинами, не используя отверстия для винтов, ближайшие к выходному проему.

7.

⚠ ВАЖНО!

Затупите острые края нижних и боковых пластин, где должна устанавливаться выходная задвижка.

8.

Если центр выходной задвижки необходимо расположить таким образом, что для ее установки нельзя использовать существующие отверстия в конвейере:

Просверлите отверстия (B) в нижних пластинах и нижних кромках боковых пластин, размеры см. в таблице и на рисунке. В качестве шаблона используйте существующее отверстие в выходной задвижке.

9A.

Установите выходную задвижку с помощью прилагаемых винтов. **ВНИМАНИЕ!** Сначала прочтайте пп. 2В и 2С.

⚠ ВАЖНО!

Убедитесь, что утопленные винты (A) не выступают над нижней пластиной.

9B.

Установите выходную задвижку и отрегулируйте ее с помощью винтов (C) так, чтобы она плотно прилегала к конвейеру.

9C.

ВНИМАНИЕ! Для обеспечения более надежного уплотнения используйте герметик.

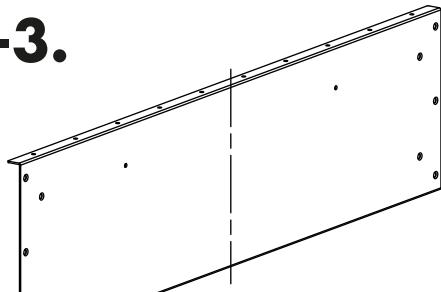
10.

Убедитесь, что выходной задвижкой легко управлять. При необходимости выполните регулировку, ослабив винты (D) и используя для регулировки винты (E).

11.

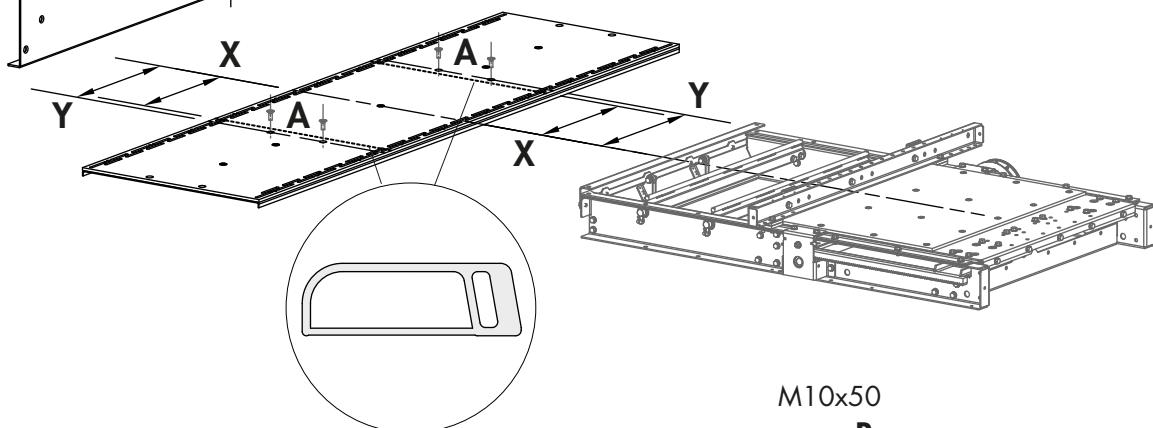
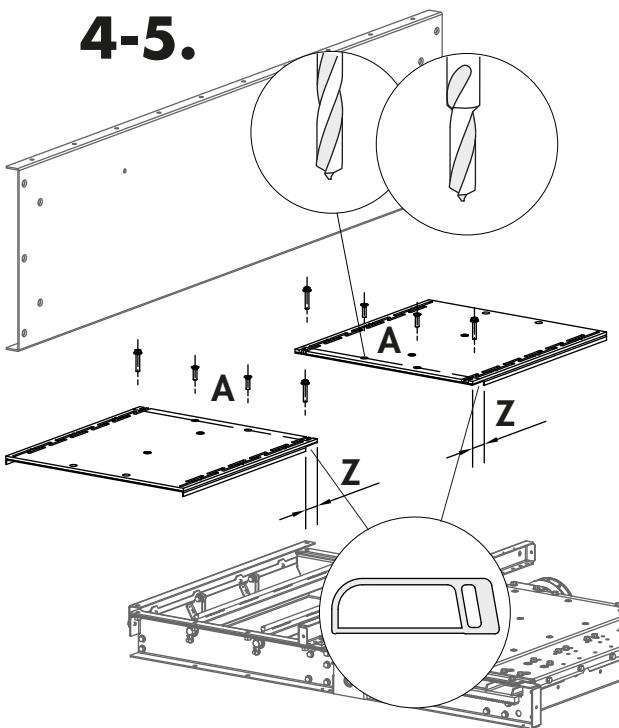
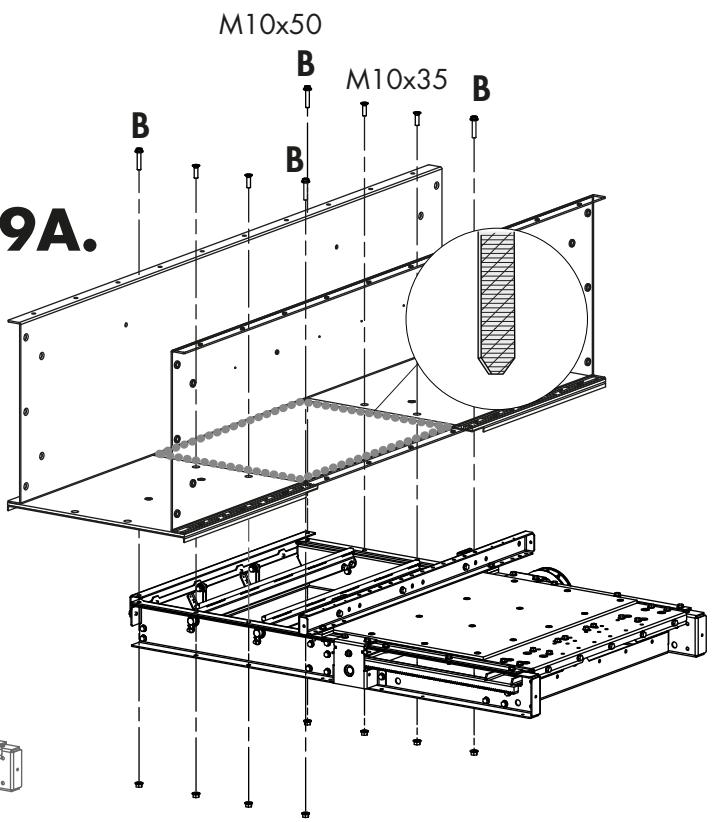
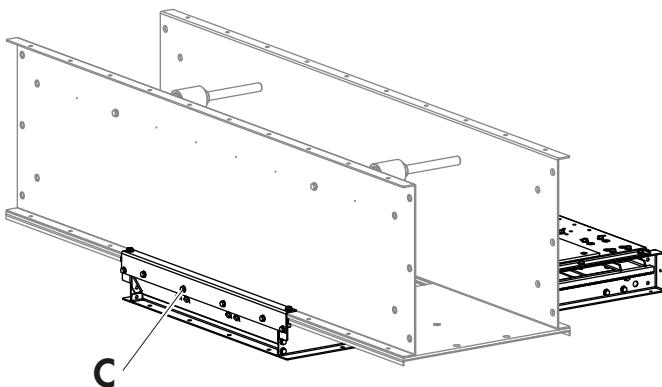
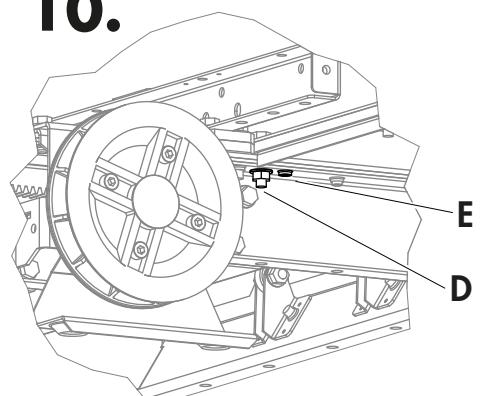
⚠ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ!

Если выходная задвижка имеет привод от электродвигателя, или пневматический привод, или устанавливается вне помещения, она должна быть оборудована защитным кожухом. См. инструкции в самом конце данного руководства.

1-3.

X	366 mm
Y	400 mm
Z	55 mm

A	\varnothing 11 mm
B	\varnothing 11 mm

**4-5.****6-9A.****9B.****10.**

Щетка для выходной задвижки

ВНИМАНИЕ! Щетка монтируется только на выходной задвижке в промежуточной секции.

⚠ ВАЖНО!

Если необходимо, чтобы несколько выходных задвижек могли быть открыты одновременно, то щетку использовать нельзя.

Смонтируйте щетку X мм (см. размер в таблице/на иллюстрации) от центра выходной задвижки в направлении транспортирования. При транспортировании в обоих направлениях смонтируйте щетку над центром выходной задвижки.

1.

Наметьте горизонтальную осевую линию возвратных роликов. Наметьте вертикальную осевую линию для положения оси щетки.

⚠ ВАЖНО!

Если возвратный ролик оказывается на пути щетки, снимите его. Если выходная задвижка закрыта, щетку можно откинуть полностью.

2.

Просверлите отверстия для оси щетки в местах пересечения проведенных осевых линий, размеры см. в таблице и на рисунке.

3.

Просверлите отверстия для шарикоподшипников оси щетки, размеры см. в таблице и на рисунке. В качестве шаблона используйте шарикоподшипник.

4.

Установите детали.

⚠ ВАЖНО!

Смонтируйте щетку по центру на вале щетки. Плоская сторона щетки должна быть повернута в направлении транспортирования.

5.

Проденьте перекрученную металлическую полосу между регулируемыми шарикоподшипниками (A) в креплении. Окончательная регулировка положения шарикоподшипников выполняется позже.

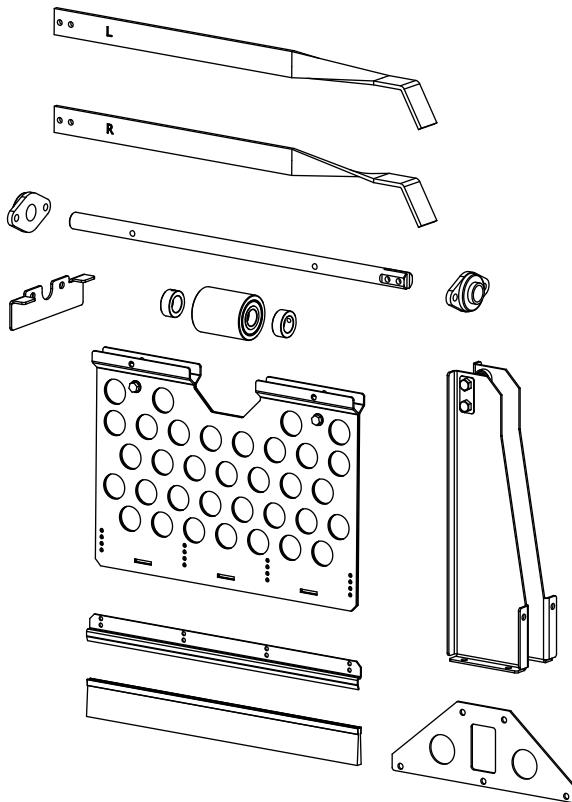
ВНИМАНИЕ! Используйте левовращающий вал щетки (выштамповано L), если он монтируется на левой стороне, и правовращающий вал щетки (выштамповано R), если он монтируется на правой стороне.

6.

Установите детали и полностью затяните винты (B). Винт (C) затягивается только частично.

7.

Закройте выходную задвижку и завершите регулировку положения шарикоподшипников (A). Откройте выходную задвижку и затем до конца затяните винты (C).

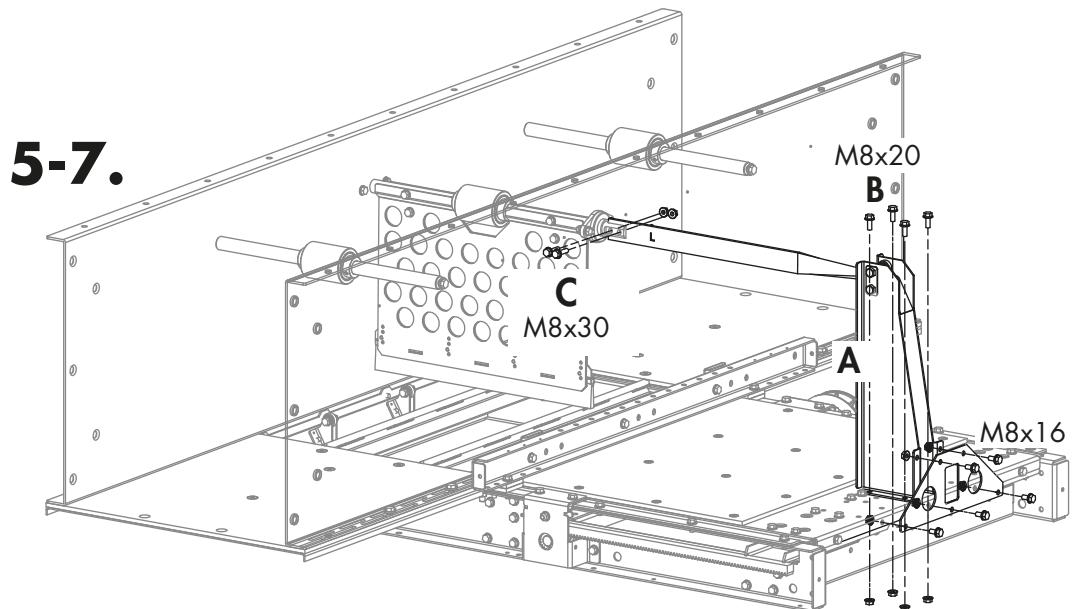
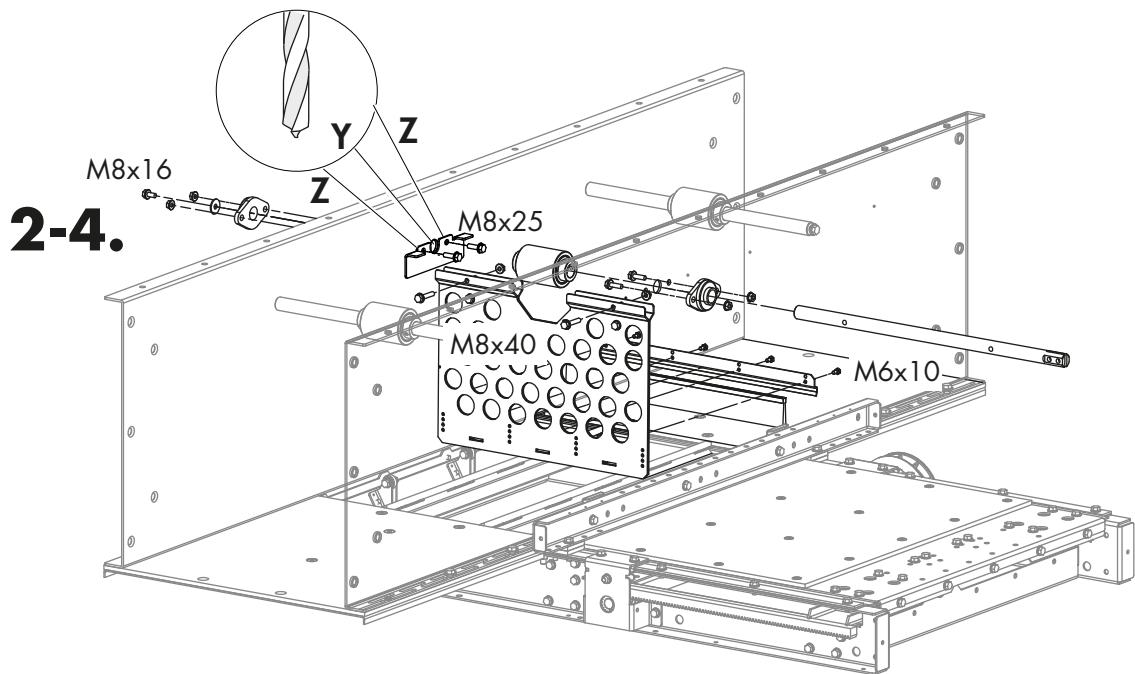
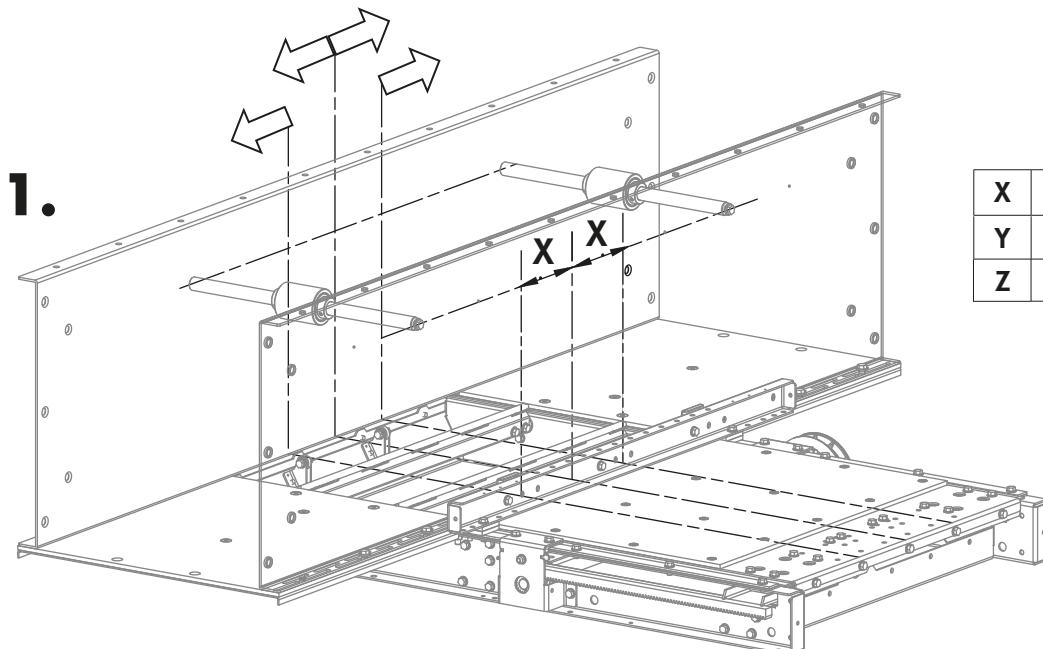


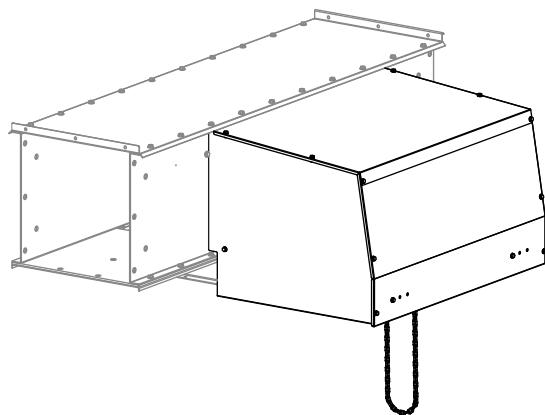
	M6x10	x4		M8x16	x3		M8x20	x4		x1
	M8x25	x4		M8x30	x2		M8x40	x2		M8 x14

8.

⚠ ВАЖНО!

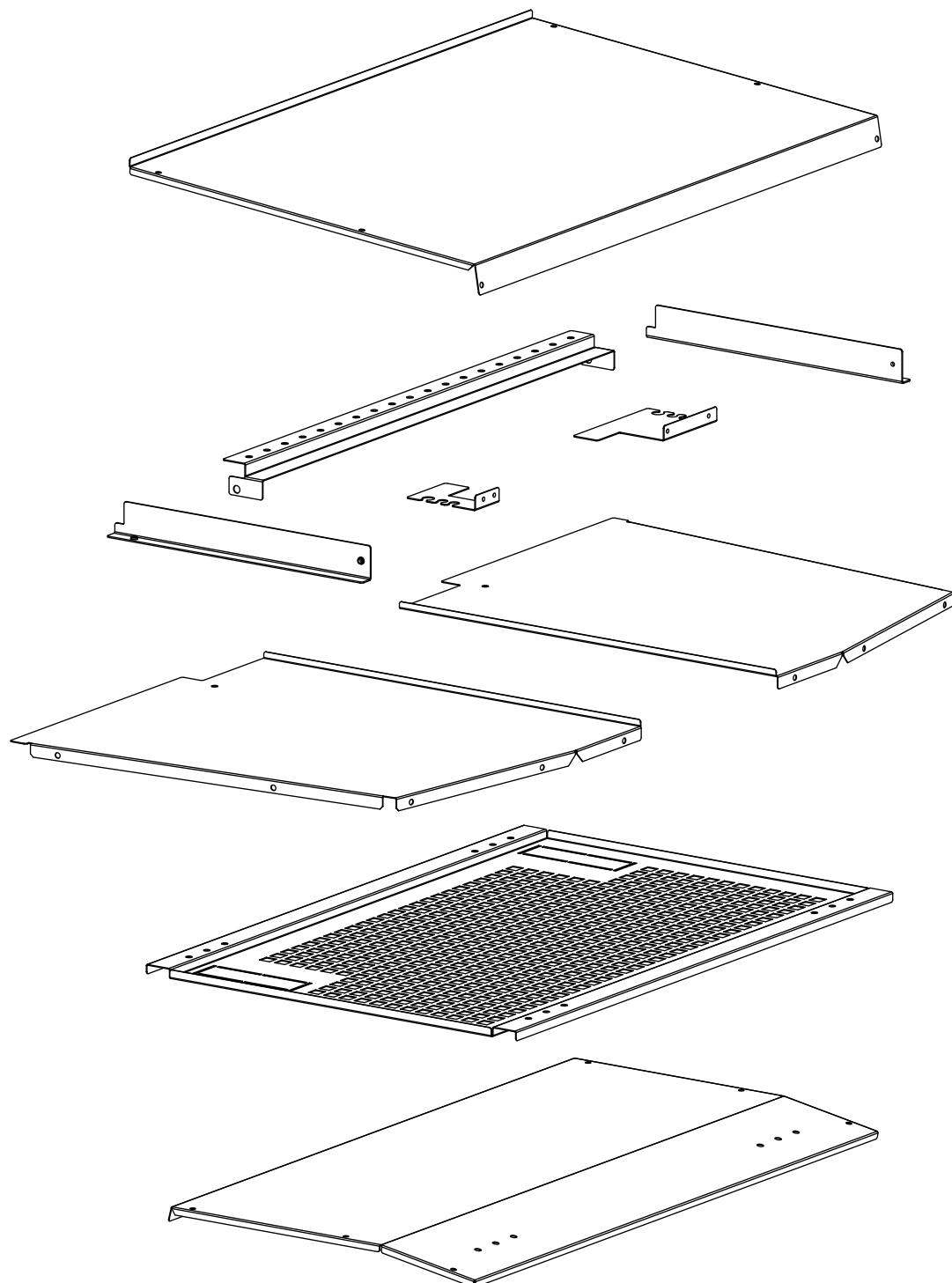
Проверьте работу щетки при открывании и закрывании выходной задвижки.



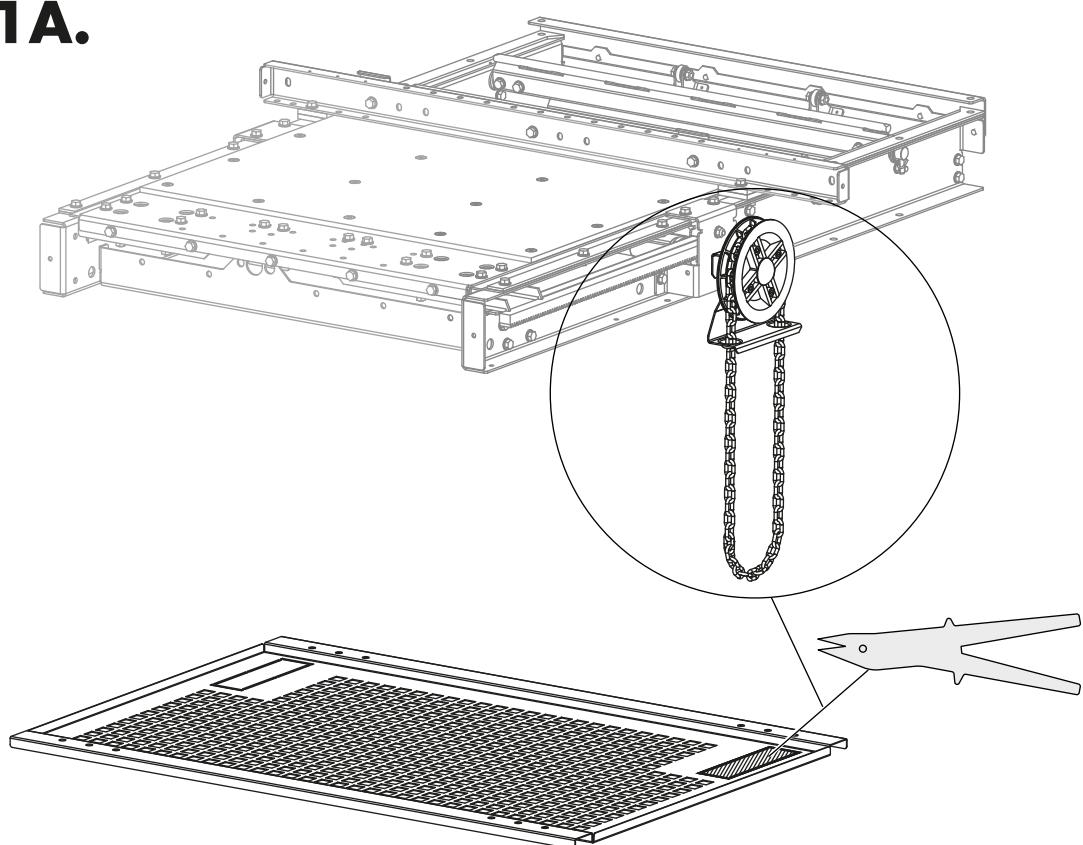


M8x16
x26

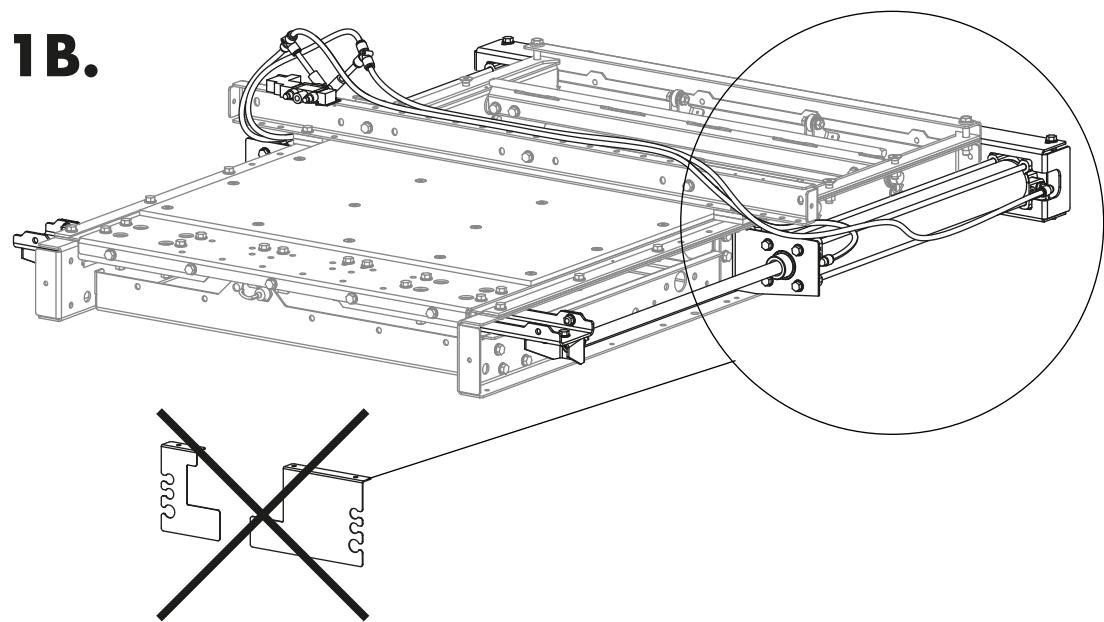
M8
x10



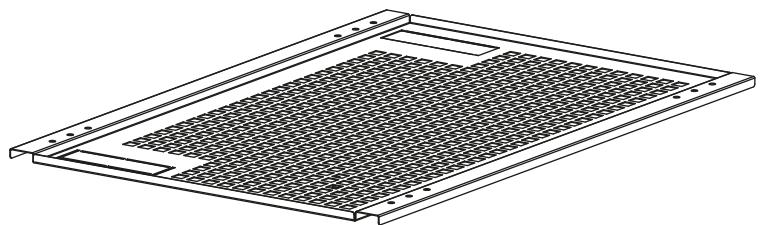
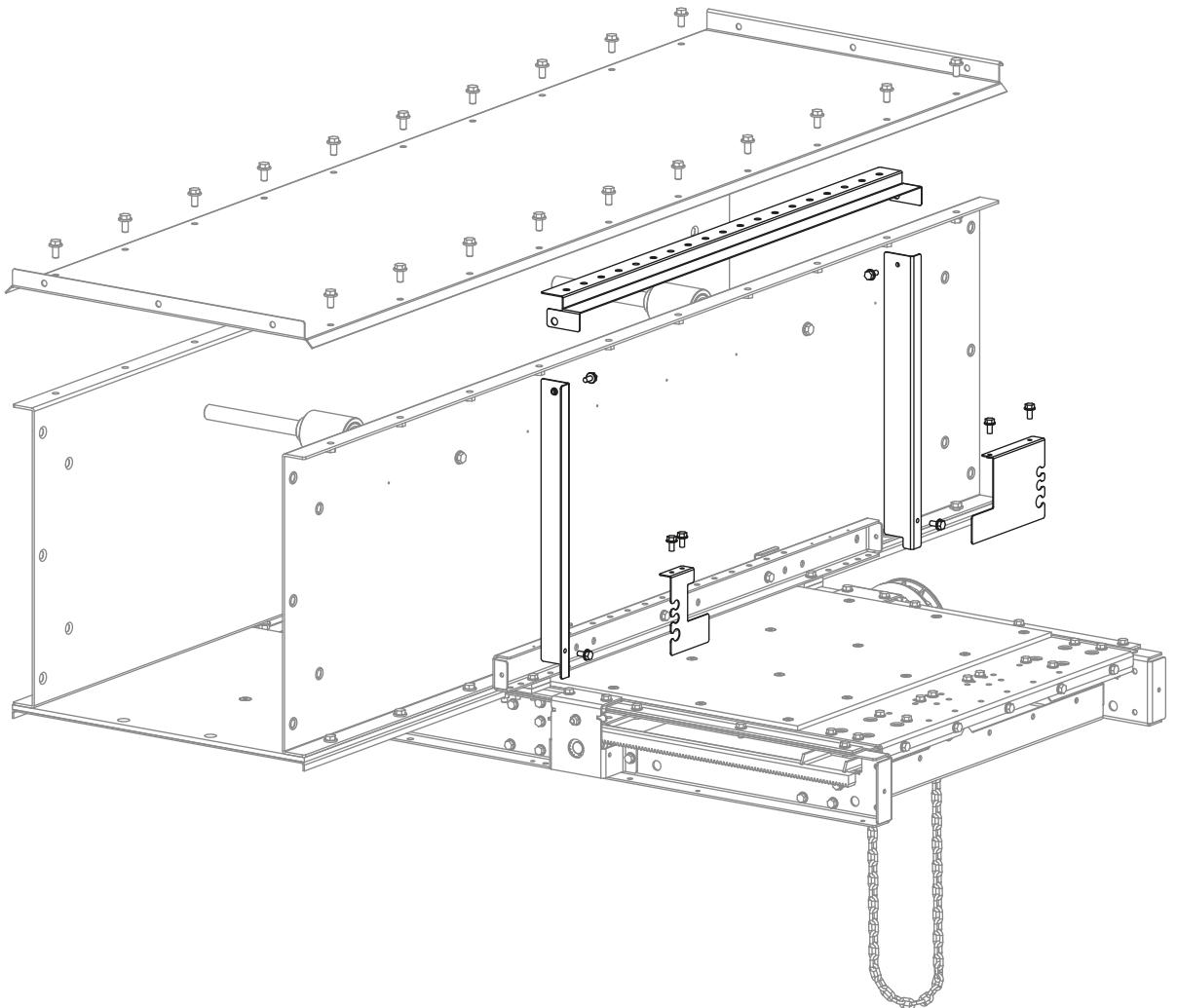
1A.



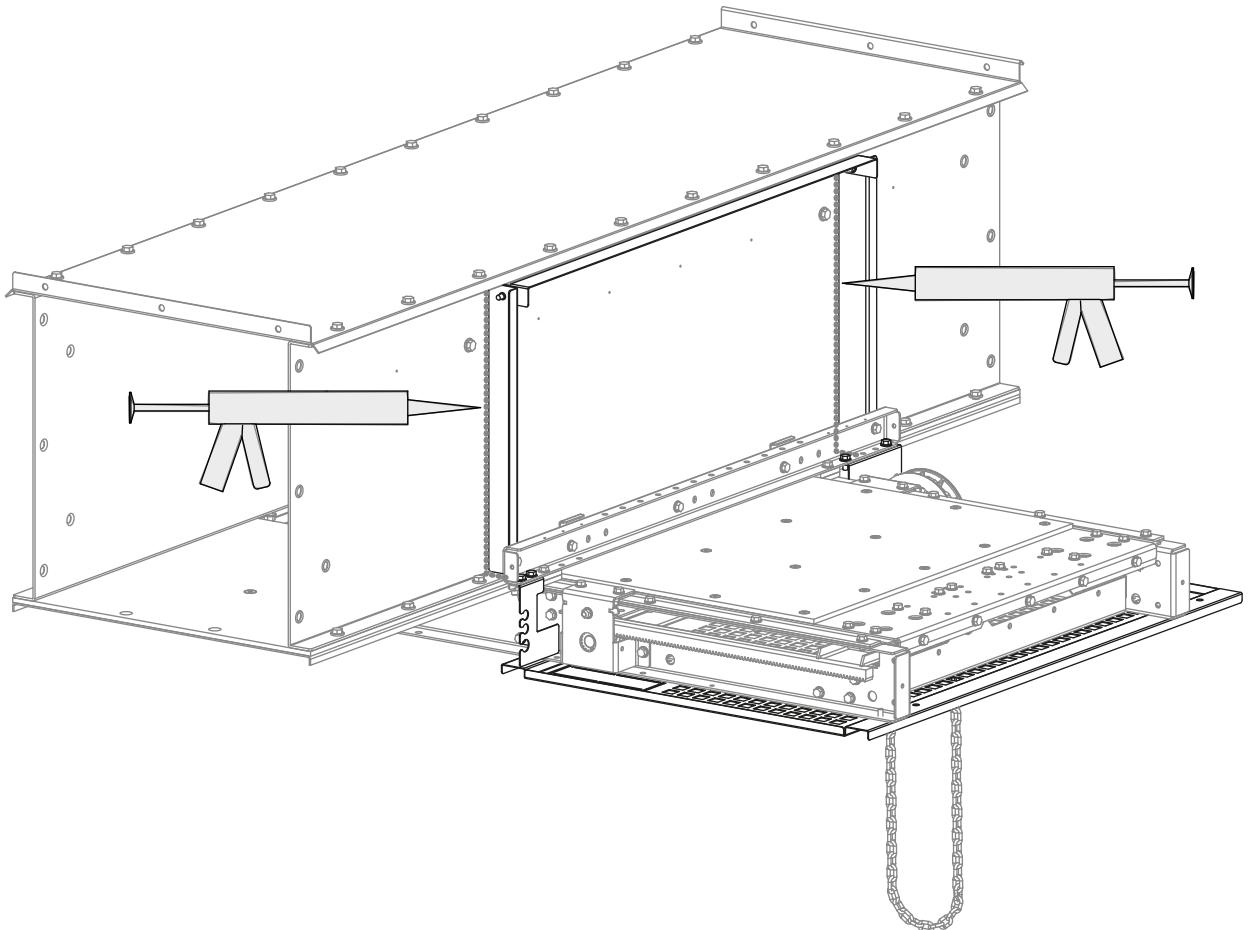
1B.



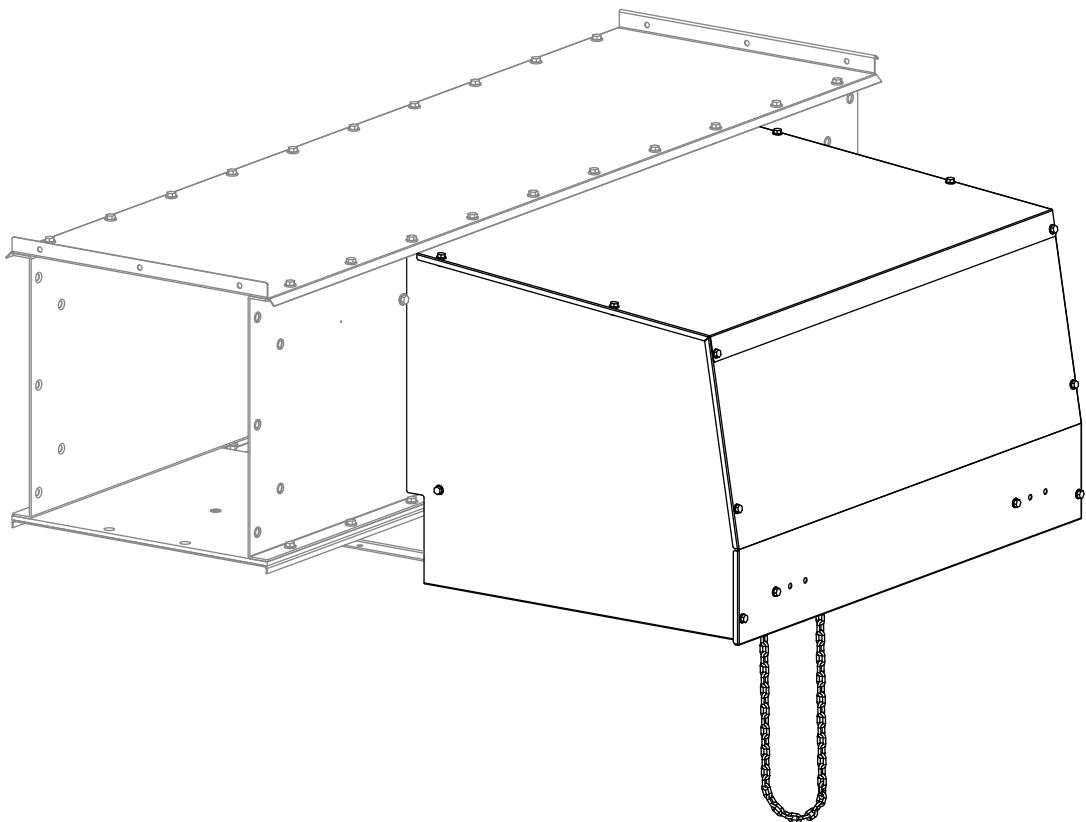
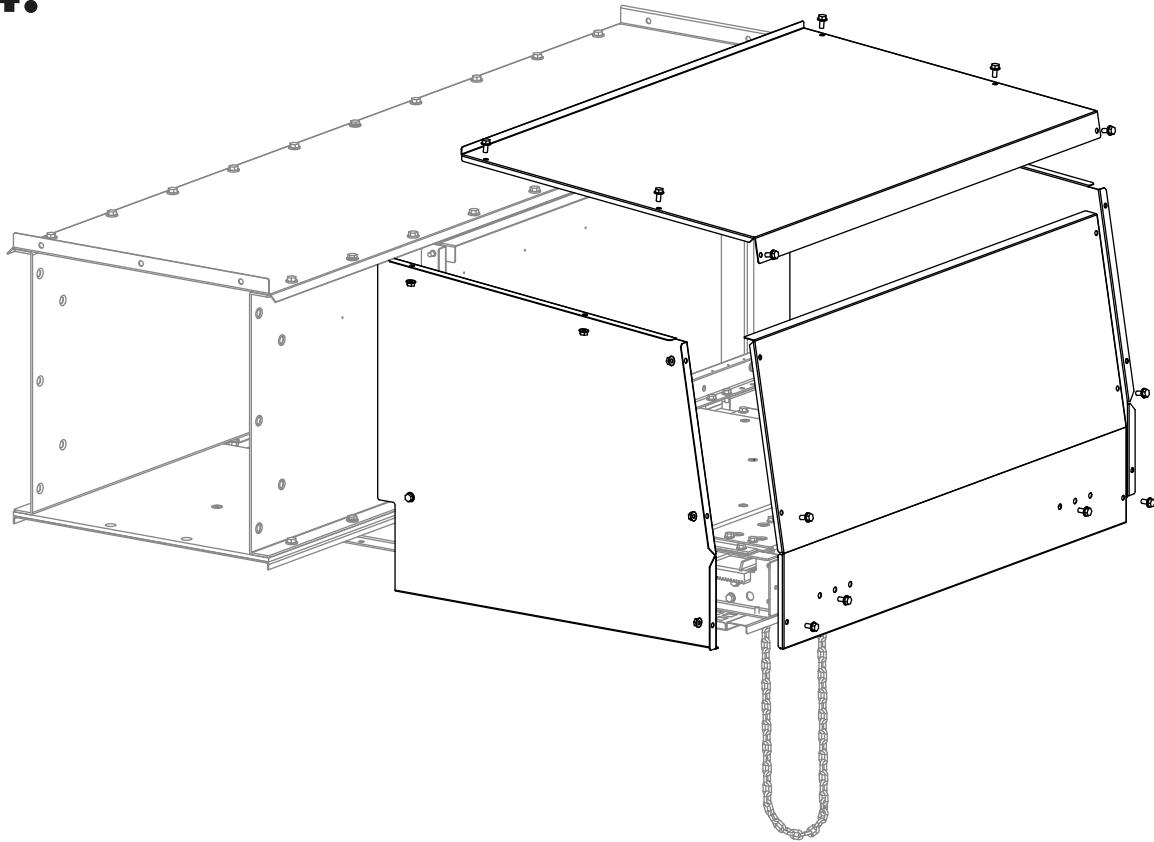
2.

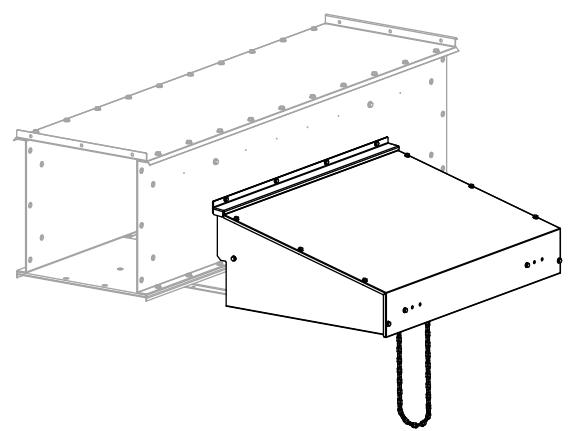


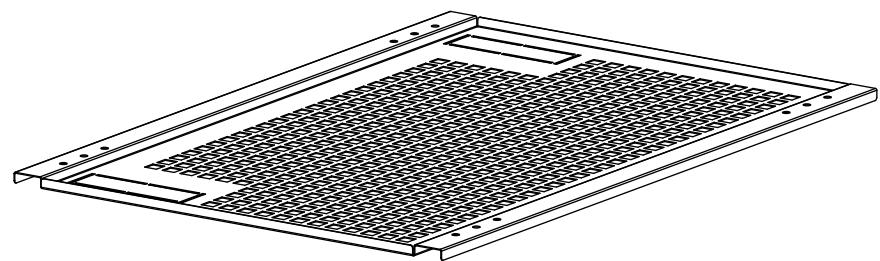
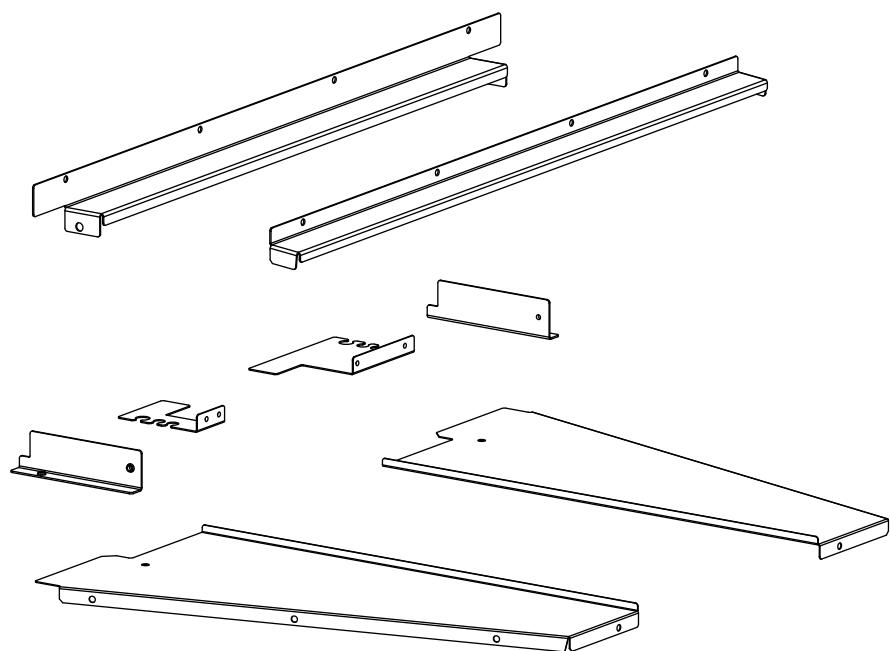
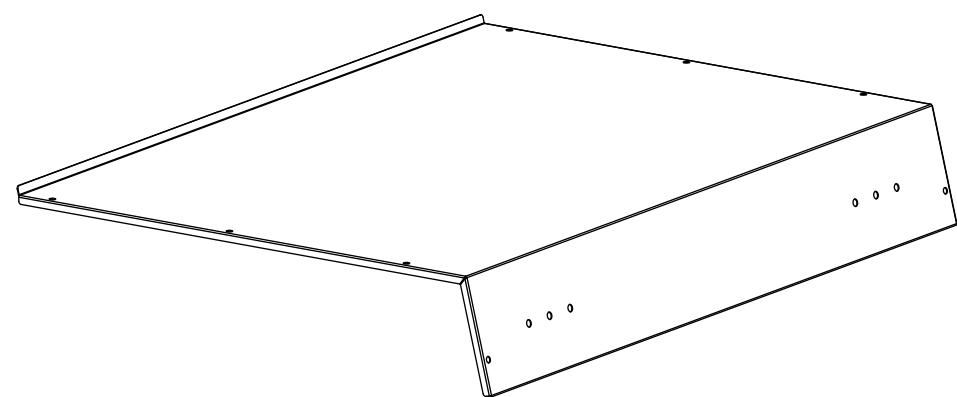
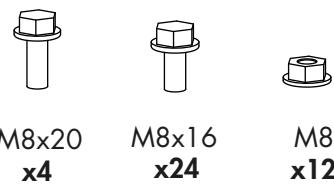
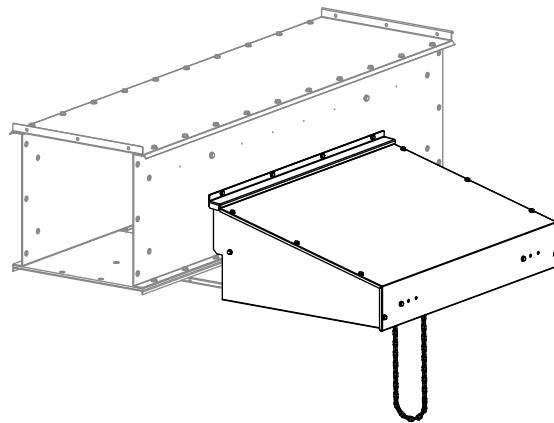
3.



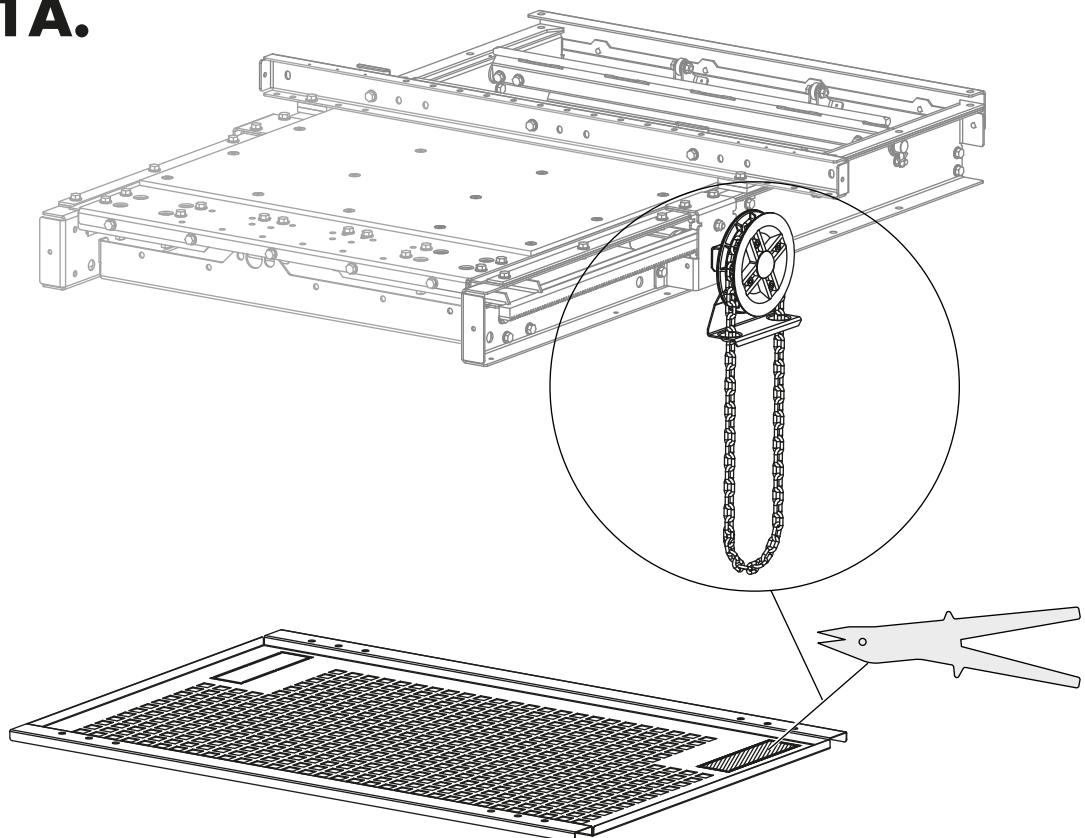
4.



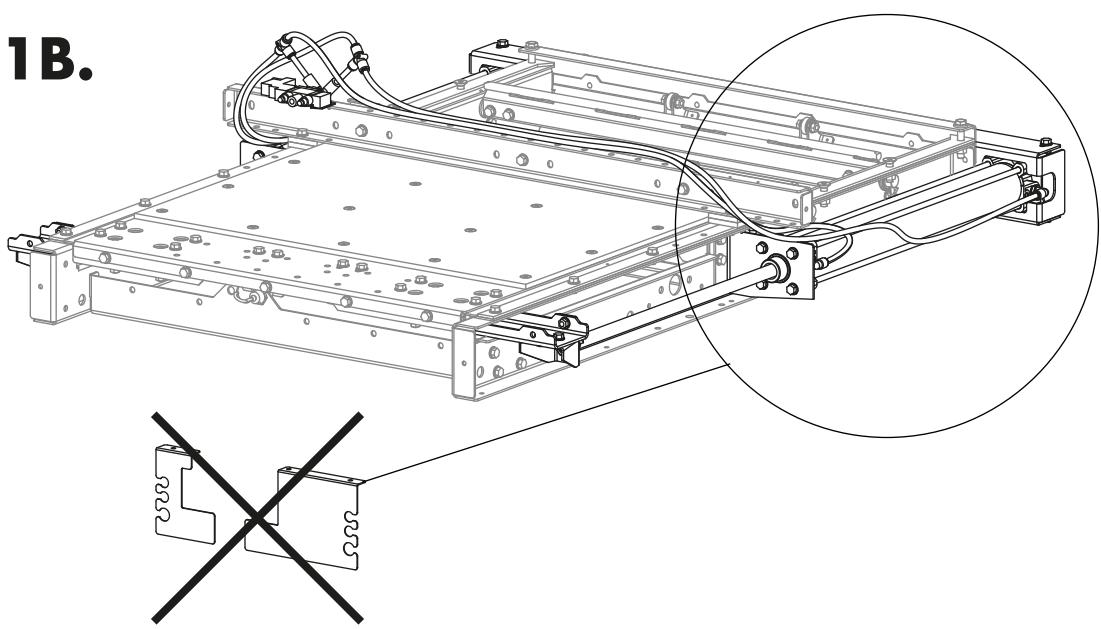




1A.

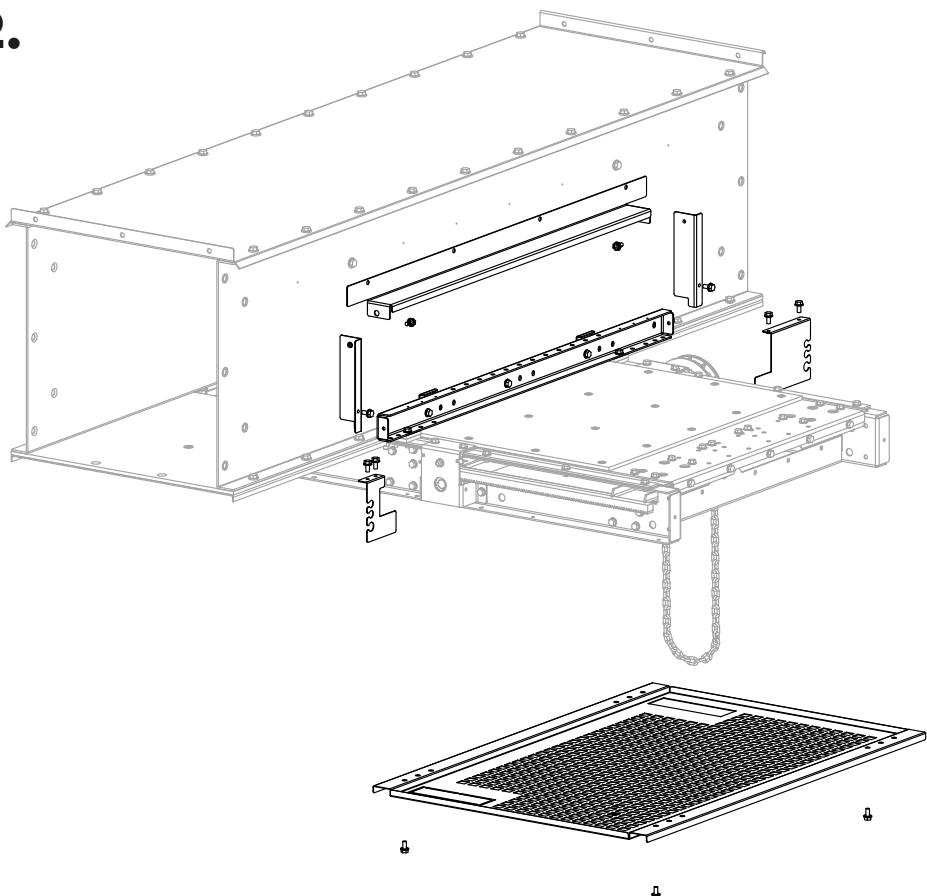


1B.

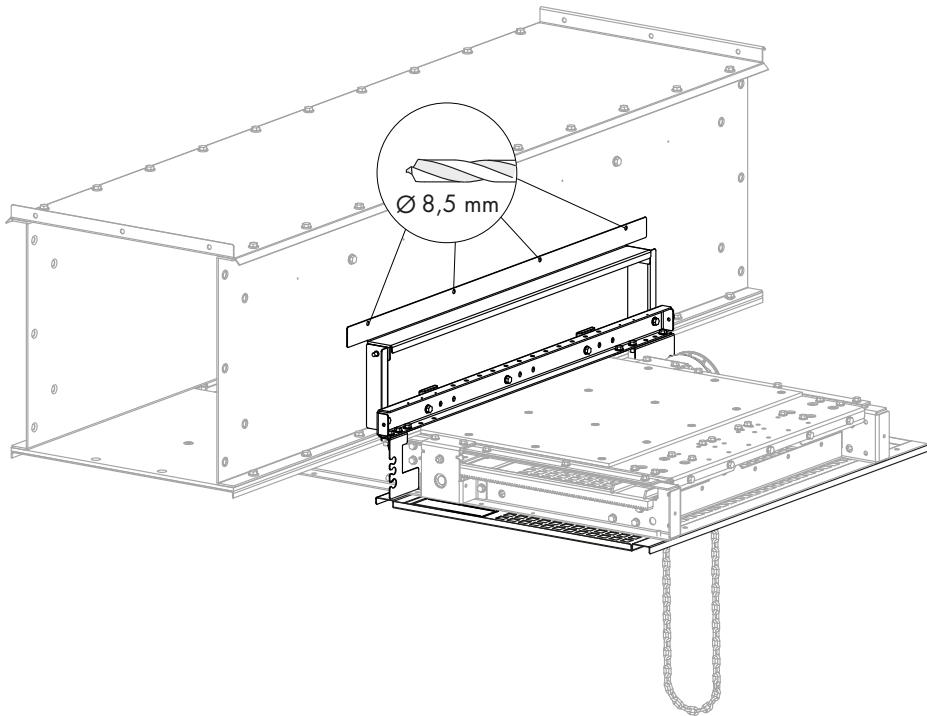


2.

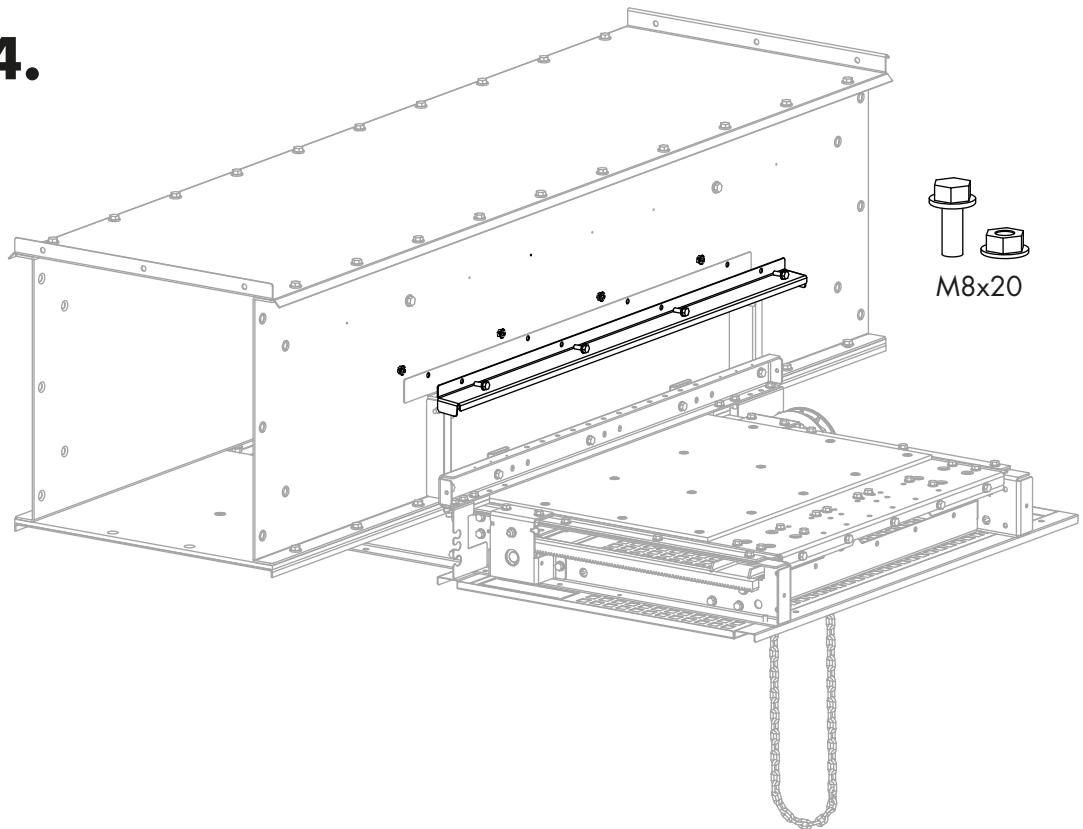
orem ipsum



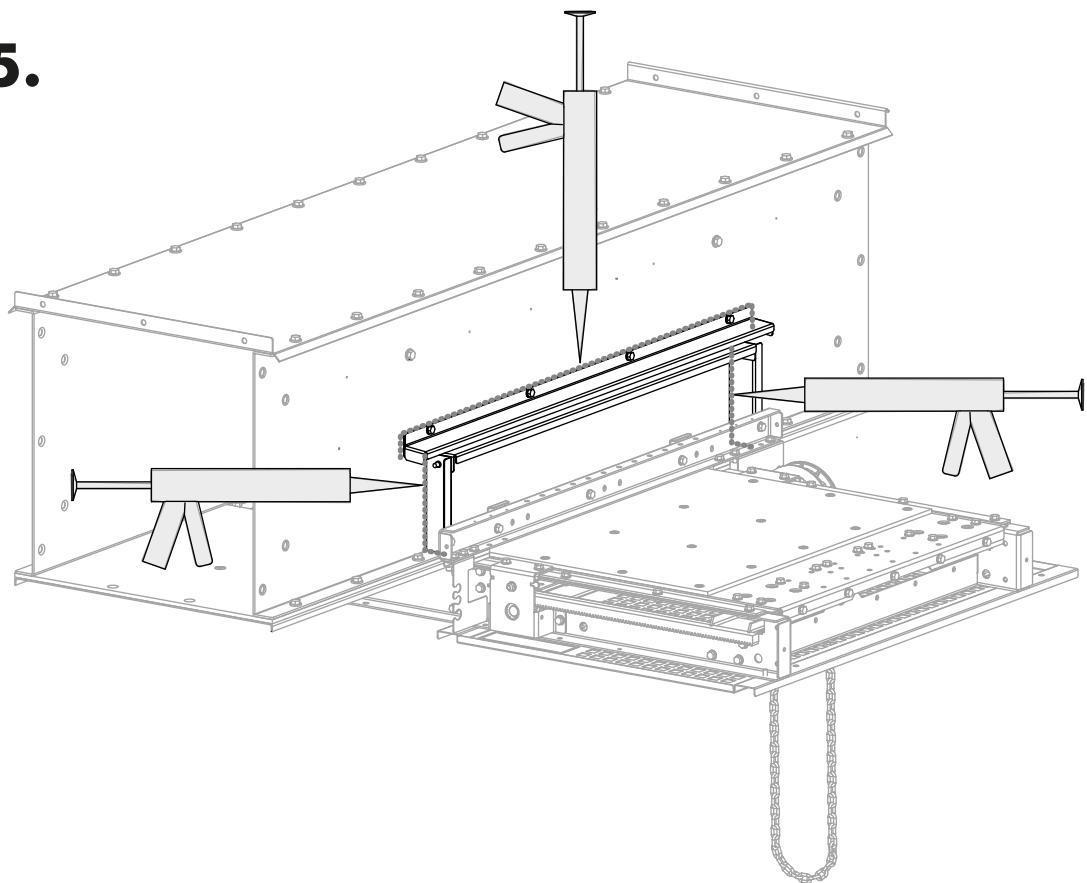
3.



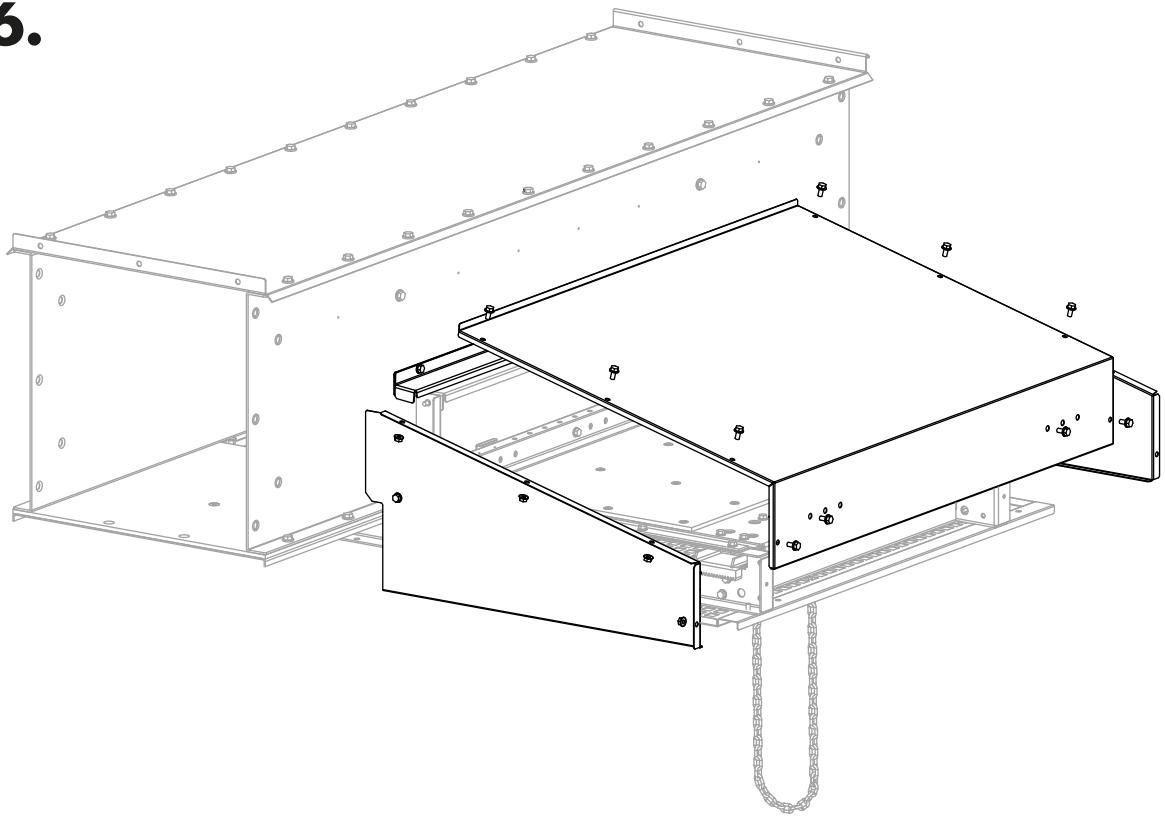
4.



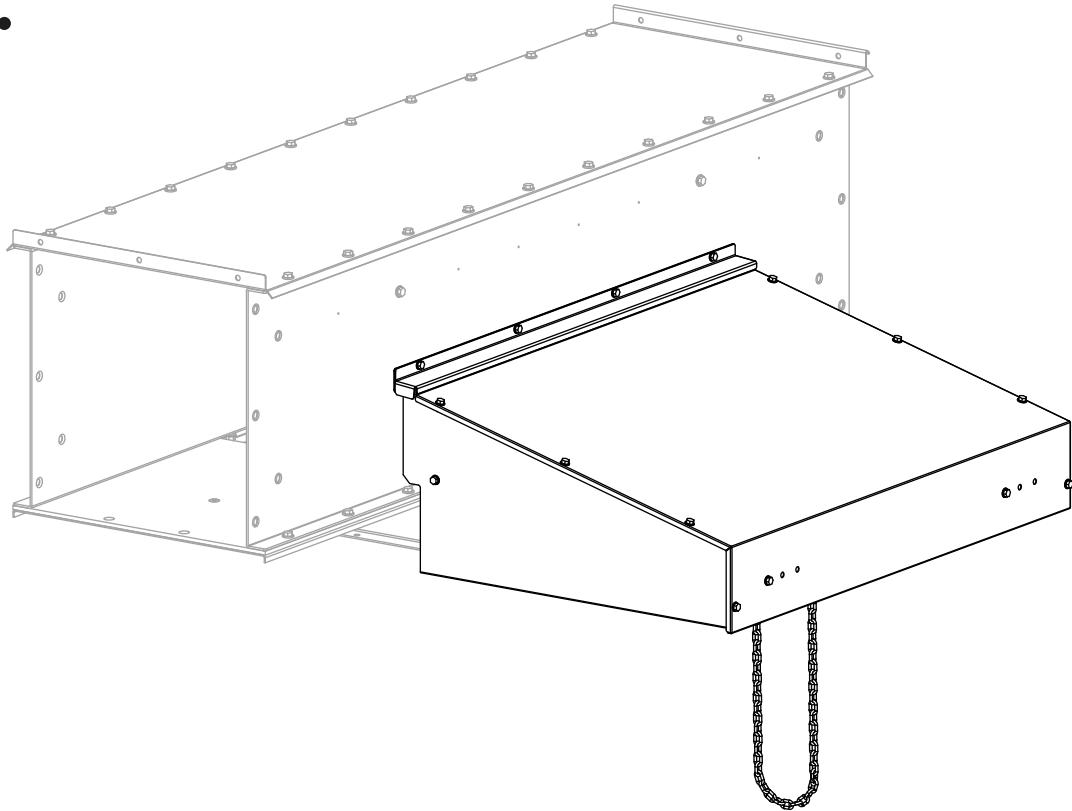
5.



6.



7.





SKANDIA
ELEVATOR

SKANDIA ELEVATOR AB

KEDUMSVÄGEN 14, ARENTORP
S-534 94 VARA, SWEDEN

PHONE +46 (0)512 79 70 00
FAX +46 (0)512 134 00

INFO@SKANDIAELEVATOR.COM
WWW.SKANDIAELEVATOR.COM